

## ПРОГРАММА БАЗОВОГО 3-ЁХ ДНЕВНОГО ТРЕНИНГА ПО ЛАЗЕРНОМУ ОБОРУДОВАНИЮ HAN'S LASER

<ul style="list-style-type: none"><li>* <b>Обзор основных узлов и агрегатов.</b></li><li>*<b>Технические Характеристики.</b></li><li>*<b>Обслуживание станка.</b></li><li>*<b>Теория лазерного излучения.</b></li><li>*<b>Обслуживание оптических элементов.</b></li><li>*<b>Безопасность при работе.</b></li><li>*<b>Включение Оборудования.</b></li><li>*<b>ПО</b></li><li>-Запуск программного обеспечения.</li><li>-Ярлыки рабочего стола.</li><li>-Меню программы.</li><li>-Панель инструментов.</li><li>-Предварительная обработка.</li><li>-Технические параметры.</li><li>-Планирование траектории.</li><li>-Проверка перед обработкой.</li><li>-Фактическая обработка.</li><li>-Эффекты отображения графики.</li><li>*<b>CAD</b></li><li>-Геометрическая трансформация.</li><li>-Изменение размера.</li><li>-Быстрое перемещение и копирование.</li><li>-Ввод координат и параметров.</li><li>-Ввод текста.</li><li>-Удаление мелких объектов.</li><li>-Удаление дублированных кривых.</li><li>-Комбинирование.</li><li>-Проверка направляющих линий.</li><li>*<b>CAM</b></li><li>-Коррекция резки.</li><li>-Микро-соединение.</li><li>-Точка охлаждения.</li><li>-Группировка.</li><li>-Сканирование.</li><li>-Перемишка.</li><li>-Nest / Размещение.</li><li>-Array / Расположение элементов в определенном порядке.</li><li>-Прямоугольная расстановка.</li><li>-Расположение элементов в определенном порядке вручную.</li><li>-Полное заполнение пространства.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>*<b>Настройка режимов в программе</b></li><li>-Параметры слоя.</li><li>-Описание параметров.</li><li>-Регулировка мощности и частоты.</li><li>-Способы прожига.</li><li>-Предварительный прожиг.</li><li>-Файл библиотеки материалов.</li><li>-Настройка слоя.</li><li>-Сортировка и планирование траектории.</li><li>-Предварительный просмотр порядка обработки.</li><li>-Ручная сортировка.</li><li>-Сортировка по разделам.</li><li>*<b>Управление рабочим процессом на панели станка.</b></li><li>-Система координат.</li><li>-Поиск нулевой точки после появления ошибки.</li><li>-Аварийные сообщения.</li><li>-Ручное управление.</li><li>-Использование программных пределов.</li><li>-Frame / Контур.</li><li>-Обработка и холостой проход / Dry Cut.</li><li>-Остановка, пауза и возобновление обработки.</li><li>-Точки восстановления.</li><li>-Обработка с любой позиции.</li><li>-Дополнительные функции ЧПУ.</li><li>-Моделирование обработки.</li><li>-Поиск кромки ( при наличии функции ).</li><li>-Настройка работы ПЛК.</li><li>-Возврат к началу координат станка.</li><li>-Gantry synchronism / Синхронизация осей.</li><li>-Оптическая регулировка.</li><li>-Диагностические функции</li><li>-BCS100 ( при наличии функции ).</li><li>-QCW ( при наличии функции ).</li><li>-Инструкции по выполнению синхронизации осей.</li><li>-Регулировка параметров перемещения.</li><li>-Регулировка ускорения резки.</li><li>-Регулировка ускорения перемещения.</li><li>-Регулировка фильтра нижних частот.</li><li>-Настройка точности резки закруглений и углов</li><li>*<b>Практическая работа с разными материалами и режимами.</b></li><li>*<b>Подбор режимов.</b></li><li>*<b>Поиск и Решение проблем.</b></li><li>*<b>Аттестация обучаемого.</b></li></ul>
--	--

*Контакты сервисного центра СТМ:*

+7 495 780 3021

+7 495 363 9339

[service@stm-ru.ru](mailto:service@stm-ru.ru)